

Technisches Datenblatt Ummantelungsfolie Echt-Alu

Änderungsstand: **2018**

1. Werkstoffbeschreibung

Spezial-Ummantelungspapiere imprägniert mit einer Mischung aus -12 Polymerdispersionen und Harnstoffharzen, kaschiert mit einem 9 my starken Aluminiumfilm, bedruckt und lackiert für Ummantelungen

2. Werkstoffeigenschaften

2.1 Gewicht:	110 - 120 g/qm
2.2 Stärke:	0,10 - 0,12 mm
2.3 Temp.-Best.:	Von -30 bis + 110 Grad C
2.4 Lichteinheit:	Mindestens 6 nach der internationalen Wollskala, DIN EN ISO 105-B02
2.5 Beständigkeit:	Beständigkeit chem. nach DIN 68 861 1C teilweise 1B Kratzfestigkeit nach DIN 68 861 4D Abrieb nach DIN 68 861 2F
2.6 Oberflächenausführung:	Glatt, Realporen Relieflack
2.7 Glanz:	matt bis hochglänzend (ca. 10 bis 95 Einheiten unter 85 Grad-Gardner)
2.8 Formaldehyd:	Alle Artikel erfüllen die E1-Vorschrift sicher
2.9 Oberflächenschutz	Beschichtung mit Oberflächenschutz möglich

3. Verarbeitung

3.1 Verklebung:	Mit allen handelsüblichen Schmelzklebern ggf. Vorversuche erf.
3.2 Verarbeitungstemp.:	18 - 30 Grad C ideal
3.3 Überlackierbarkeit:	Entfällt
3.4 Überlappende: Ummantelung	Möglich
3.5 Verformbarkeit:	$\geq R = 1$ mm Topvelvet $\geq R = 2$ mm

4. Lieferform

4.1 Rollenlänge:	400 - 800 lfm
4.2 Rollenbreite:	650 mm (Druckbreite 630 oder 640 mm)= Standard Auftrennen nach Kundenwunsch möglich
4.3 Innenkern:	Durchmesser 152 mm
4.4 Verpackung:	Mit PET-Band auf Palette gebunden, mit Spanplatte abgedeckt, gestretchet

5. Lagerung

Im verschlossenen Originalgebinde trocken und frostfrei.
Zur Erreichung der Verarbeitungstemperatur ist eine rechtzeitige Lagerung bei Raumtemperatur erforderlich.

6. Entsorgung

Folienreste sind kein Sondermüll, sondern können in üblichen Verbrennungsanlagen verwertet werden.

7. Zollstatistiknummer

48115900