

Technisches Datenblatt Kante

Änderungsstand: **2016**

1. Werkstoffbeschreibung

Spezial-Kantenpapiere, imprägniert mit Harnstoff - Melaminharz - Acrylat, bedruckt und lackiert als Kantenband im Küchen- und Wohnmöbelbereich

2. Werkstoffeigenschaften

2.1 Gewicht:	280 - 310 g/qm entsprechend der Papiergrammatur
2.2 Stärke:	0,30 - 0,38 mm entsprechend der Papiergrammatur Kanten mit Anschliff entsprechend dünner
2.3 Temp.-Best.:	Von -30 bis + 110 Grad C
2.4 Lichtechtheit:	Mindestens 6 nach der internationalen Wollskala, DIN EN ISO 105-B02
2.5 Beständigkeit:	Beständigkeit chem. nach DIN 68 861 1C, teilweise 1B Kratzfestigkeit nach DIN 68 861 4D Abrieb nach DIN 68 861 2F
2.6 Oberflächenausführung:	Glatt (Standard), Relieflacke, Realporen
2.7 Glanz:	Glanzgrad supermatt bis hochglänzend (ca. 5 bis 95 Einheiten unter 85 Grad)
2.8 Formaldehyd:	Alle Artikel erfüllen die E1-Vorschrift sicher
2.9 Maßveränderung: bei Warmlagerung	0,3 %
2.10 Elektrostatik:	Antistatisch, einschließlich Farben und Lacke
2.11 Oberflächenschutz:	Beschichtung mit Oberflächenschutz möglich

3.1. Blindkante 56714

Blindkante als Einsatz im Küchen- und Badmöbelbereich,
245 - 265 g/qm,
0,29 - 0,33 mm,
Überlackierbarkeit bis 80 g/qm mit allen gängigen Nitro- und DD-Lacken möglich,
Nur zur geraden Verarbeitung geeignet

3.2. Blindkante 60952

Blindkante weiß als Einsatz im Küchen- und Badmöbelbereich,
235 - 255 g/qm,
0,25 - 0,27 mm,
lackiert, Nur zur geraden Verarbeitung geeignet

4. Dublette

Mehrschichtiges Kantenband,
0,65 - 1,0 mm,
Rollenlänge 150 - 300 lfm.,
Nur zur geraden Verarbeitung geeignet

5. Verarbeitung

- 5.1 Verklebung: Mit allen handelsüblichen Schmelzklebern bei Polyolefin-Klebern evtl. Vorversuche erf. bei PVAC-Verklebung ist rückseitiger Anschliff oder Haftvermittler erforderlich bei Polyamid-Schmelzklebern ist Haftgrund empfehlenswert
- 5.2 Verarbeitungstemp.: 18 - 30 Grad C ideal
- 5.3 Überlackierbarkeit: In überlackierbarer Ausführung (Zuschlag 44) bis 80 g/qm mit allen gängigen Nitro- u. DD-Lacken mögl., jedoch Vorversuche erforderlich
- 5.4 Einsatzbereich: Für Softforming-Profile bis $\geq R = 3$ mm, hohe Maschinengeschwindigkeiten u. Einsatz in Bearbeitungszentren ist

6. Lieferform

- 6.1 Rollenlänge: 250 - 600 lfm
- 6.2 Rollenbreite: ab 14 mm in 1-mm-Abstufungen bis Jumborollenbreite 640 mm
- 6.3 Innenkern: Durchmesser 150 mm
- 6.4 Verpackung: Im Karton in Polybeutel verpackt

7. Lagerung

Im verschlossenen Originalgebinde trocken und frostfrei.
Zur Erreichung der Verarbeitungstemperatur ist eine rechtzeitige Lagerung bei Raumtemperatur erforderlich.

8. Entsorgung

Kantenreste sind kein Sondermüll, sondern können in üblichen Verbrennungsanlagen verwertet werden.

9. Zollstatistiknummer

39219049