

## Technisches Datenblatt Kante

Änderungsstand: **2019**

### **1. Werkstoffbeschreibung**

Spezial-Kantenpapiere, imprägniert mit Harnstoff - Melaminharz - Acrylat, bedruckt und lackiert als Kantenband im Küchen- und Wohnmöbelbereich

### **2. Werkstoffeigenschaften**

- |   |   |
|---|---|
| 2.1 Gewicht:                            | ~ 285 g/qm entsprechend der Papiergrammatur   |
| 2.2 Stärke:                             | ~ 0,33 mm entsprechend der Papiergrammatur<br>Kanten mit Anschliff entsprechend dünner                                  |
| 2.3 Temp.-Best.:                        | Von -30 bis + 110 Grad C  |
| 2.4 Lichtechtheit:                      | Mindestens 6 nach der internationalen Wollskala,<br>DIN EN ISO 105-B02  |
| 2.5 Beständigkeit:                      | Beständigkeit chem. nach DIN 68 861 1C, teilweise 1B<br>Kratzfestigkeit nach DIN 68 861 4D<br>Abrieb nach DIN 68 861 2F |
| 2.6 Oberflächenausführung:              | Glatt (Standard), Relieflacke, Realporen  |
| 2.7 Glanz:                              | Glanzgrad supermatt bis hochglänzend<br>(ca. 5 bis 95 Einheiten unter 85 Grad)  |
| 2.8 Formaldehyd:                        | Alle Artikel erfüllen die E1-Vorschrift sicher  |
| 2.9 Maßveränderung:<br>bei Warmlagerung | 0,3 %   |
| 2.10 Elektrostatik:                     | Antistatisch, einschließlich Farben und Lacke   |
| 2.11 Oberflächenschutz:                 | Beschichtung mit Oberflächenschutz möglich  |

### **3. Blindkante 60952**

Blindkante weiß als Einsatz im Küchen- und Badmöbelbereich,  
235 – 255 g/qm,  
0,25 – 0,27 mm,  
lackiert, Nur zur geraden Verarbeitung geeignet

### **4. Dublette**

Mehrschichtiges Kantenband,  
0,65 – 1,0 mm,  
Rollenlänge 150 – 300 lfm.,  
Nur zur geraden Verarbeitung geeignet

### **5. Verarbeitung**

- |                 |   |
|-----------------|---|
| 5.1 Verklebung: | Mit allen handelsüblichen Schmelzklebern<br>bei Polyolefin-Klebern evtl. Vorversuche erf.<br>bei PVAC-Verklebung ist rückseitiger Anschliff<br>oder Haftvermittler erforderlich |
|-----------------|---|

- bei Polyamid-Schmelzklebern ist Haftgrund empfehlenswert
- 5.2 Verarbeitungstemp.: 18 - 30 Grad C ideal
- 5.3 Überlackierbarkeit: In überlackierbarer Ausführung (Zuschlag 44) sehr gut mit allen gängigen NC-, SH-, PUR- und UP-Lacken und gut mit UV-Lacken mögl., jedoch Vorversuche erforderlich
- 5.4 Einsatzbereich: Für Softforming-Profile bis  $\geq R = 3$  mm, hohe Maschinengeschwindigkeiten u. Einsatz in Bearbeitungszentren

## **6. Lieferform**

- 6.1 Rollenlänge: 250 - 600 lfm
- 6.2 Rollenbreite: ab 14 mm in 1-mm-Abstufungen bis Jumborollenbreite 640 mm
- 6.3 Innenkern: Durchmesser 150 mm
- 6.4 Verpackung: Im Karton in Polybeutel verpackt

## **7. Lagerung**

Im verschlossenen Originalgebilde trocken und frostfrei.  
Zur Erreichung der Verarbeitungstemperatur ist eine rechtzeitige Lagerung bei Raumtemperatur erforderlich.

## **8. Entsorgung**

Kantenreste sind kein Sondermüll, sondern können in üblichen Verbrennungsanlagen verwertet werden.

## **9. Zollstatistiknummer**

39219049