

Technisches Datenblatt Ummantelungsfolie

Änderungsstand: **2019**

1. Werkstoffbeschreibung

Spezial-Ummantelungspapiere imprägniert mit einer Mischung aus Polymerdispersionen und Harnstoffharzen, bedruckt und lackiert für Ummantelungen im Küchen- und Wohnmöbelbereich

2. Werkstoffeigenschaften

- | | |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2.1 Gewicht: | 70 - 96 - 120 g/qm je nach Rohpapiergewicht |
| 2.2 Stärke: | 0,07 - 0,09 - 0,13 mm je nach Rohpapiergewicht |
| 2.3 Temp.-Best.: | Von -30 bis + 110 Grad C |
| 2.4 Lichteinheit: | Mindestens 6 nach der internationalen Wollskala, DIN EN ISO 105-B02 |
| 2.5 Beständigkeit: | Beständigkeit chem. nach DIN 68 861 1C, teilweise 1B
Kratzfestigkeit nach DIN 68 861 4D
Abrieb nach DIN 68 861 2F |
| 2.6 Oberflächenausführung: | Glatt (Standard), Relieflacke, Realporen |
| 2.7 Glanz: | Glanzgrad supermatt bis hochglänzend
(ca. 5 bis 95 Einheiten unter 85 Grad-Gardner) |
| 2.7.1. Pianotop: | ESH-Hochglanzlackierung,
160 - 175 g/qm
0,15 - 0,17 mm
DIN 68 861 1B, DIN 68 861 4C, DIN 68 861 2D,
Verformbarkeit $\geq R = 2$ mm,
Deutlich ruhigere Oberfläche durch ESH-Verfahren |
| 2.8 Formaldehyd: | Alle Artikel erfüllen die E1-Vorschrift sicher |
| 2.9 Oberflächenschutz | Beschichtung mit Oberflächenschutz möglich |

3. Verarbeitung

- | | |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3.1 Verklebung: | Mit allen handelsüblichen Schmelzklebern
ggf. Vorversuche erf. |
| 3.2 Verarbeitungstemp.: | 18 - 30 Grad C ideal |
| 3.3 Überlackierbarkeit: | In überlackierbarer Ausführung (Zuschlag 44)
sehr gut mit allen gängigen NC-, SH-, PUR- und UP-Lacken und gut mit UV-Lacken mögl., jedoch Vorversuche erforderlich |
| 3.4 Überlapp. Ummantelung: | Möglich |

4. Lieferform

- | | |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 4.1 Rollenlänge: | 400 - 800 lfm |
| 4.2 Rollenbreite: | 650 mm (Druckbreite 630 oder 640 mm)= Standard
Auftrennen nach Kundenwunsch möglich |
| 4.3 Innenkern: | Durchmesser 152 mm |
| 4.4 Verpackung: | Mit Kunststoffband auf Palette gebunden, mit Spanplatte abgedeckt, gestretchet |

5. Lagerung

Im verschlossenen Originalgebilde trocken und frostfrei.
Zur Erreichung der Verarbeitungstemperatur ist eine rechtzeitige Lagerung bei Raumtemperatur erforderlich.

6. Entsorgung

Folienreste sind kein Sondermüll, sondern können in üblichen Verbrennungsanlagen verwertet werden.

7. Zollstatistiknummer

48115900

Technical Data Sheet Wrapping Foil

Update status: **2019**

1. Description of material

Special wrapping papers impregnated with a blend of polymer dispersions and carbamidic resin, printed and lacquered for wrapping in the area of kitchen and living room furniture.

2. Material characteristics

2.1 Weight:	70 - 96 - 120 g/sq m depending on base paper weight
2.2 Thickness:	0,07 - 0,09 - 0,13 mm depending on base paper weight
2.3 Temp. stable:	From -30 to + 110 °C
2.4 Light fastness:	at least 6 on the international wool scale, DIN EN ISO 105-B02
2.5 Resistance:	Chemically resistant as defined in DIN 68 861 1C, in some cases 1B Scratch resistant as defined in DIN 68 861 4D Rub resistant as defined in DIN 68 861 2F
2.6 Conditions of surface:	Smooth (standard), relief lacquer, real pore
2.7 Gloss:	Gloss levels dull-matt to high-gloss (ca. 5 to 95 units under 85 degrees-gardner)
2.7.1. Pianotop:	ESH-high gloss finish, 160 - 175 g/sq m, 0.15 - 0.17 mm, DIN 68 861 1B, DIN 68 861 4C, DIN 68 861 2D, Formability $\geq R = 2$ mm, Significantly smoother surface by ESH method
2.8 Formaldehyde:	All articles safely conform to the E1 stipulations
2.9 surface protection:	Coating with surface protection possible

3. Processing

3.1 Gluing:	With all commercially available hot-melt adhesives, pre-tests may be necessary
3.2 Processing temperature:	18 to 30 °C ideal
3.3 Varnishability:	Possible, in the varnishable version, (supplement 44) almost universally, however pre-tests necessary
3.4 Overlapping wrapping:	Possible

4. Form as supplied

4.1 Roll length:	400 - 800 m
4.2 Roll width:	650 mm (print width 630 or 640 mm)= Standard Can be cut to customer specifications
4.3 Internal roll:	Diameter 152 mm
4.4 Packaging:	On pallet connected with PET Tape, covered

with chipboard, stretched

5. Storage

Store dry and frost-free in the original closed container.
To reach the processing temperature, it is necessary to store at room temperature within the right time.

6. Disposal

Foil scraps are not hazardous waste instead can be disposed of in conventional incineration plants.

7. Customs statistics number

48115900