

Technisches Datenblatt Verbundwerkstoff PAP

Änderungsstand: 04.02.2020

1. Werkstoffbeschreibung und Anwendung

„PAP“ ist ein Verbundwerkstoff aus 3 wasserfest verklebten Lagen. Der Verbund besteht aus thermoplastischer HD/LLDPE-Folie, Aluminium und einer transparenten PET-Folie. Das Material ist PVC frei und wird entsprechend dem Bedarf eingefärbt, bedruckt und kratzfest mit strahlenhärtenden Lacksystemen lackiert.

2. Werkstoffeigenschaften

- 2.2 Folienstärke: 125 µm (+/- 10%)
- 2.3 Flächengewicht: 145 gr/m² (+/- 10%)
- 2.4 Temperatur.-Best.: Von -30 bis + 80 Grad C
- 2.5 Lichtechtheit: Mindestens 6 nach internationaler Wollskala, DIN EN ISO 105-B02,
- 2.6 Beständigkeit:
 - Beständigkeit chem. nach DIN 68 861 1C, IKEA IOS-MAT-0066, FIRA 6250
 - Kratzfestigkeit nach DIN 68 861 ≥ 1,0 N
 - Abrieb nach DIN 68 861 2F
 - Tesatest nach IHD: Sofortabriss ohne Ausrisse
- 2.7 Oberflächenausführung: - Glatt, metallischer Glanz
- 2.8 Glanz: - Glanzgrad 3-60 Einheiten unter 85 Grad-Gardner

3. Verarbeitung

- 3.1 Verklebung: - PUR-Kleber, Folientemperatur max. 80 °C
- ggf. Vorversuche erforderlich
- 3.2 Verarbeitungsbedingung: 10 - 30 Grad C auf Metall Kunststoff oder Holzwerkstoffen
- 3.3 Überlackierbarkeit: nicht vorgesehen, ggf. Vorversuche
- 3.4 Verformbarkeit: Radien ≥ 1 mm

4. Lieferform

- 4.1 Rollenlänge: 300 - 800 lfm
- 4.2 Rollenbreite: 650 mm (Druckbreite 640 mm)
Auftrennen nach Kundenwunsch möglich
- 4.3 Innenkern: Durchmesser 150 mm
- 4.4 Verpackung: In PE-Folie, je nach Menge in Karton oder direkt mit Kunststoffband auf Palette gebunden

5. Lagerung

Im verschlossenen Originalgebilde trocken und zwischen 10 bis 30°C. Nicht direktem Sonnenlicht und starken Temperaturschwankungen aussetzen. Vor der Verarbeitung mindestens 24 h bei Raumtemperatur lagern. Innerhalb eines Jahres nach Produktionsdatum verarbeiten.

Technical Data Sheet Composite Material PAP

Update Status: 04.02.2020

1. Description of material

PAP is a composite material of 3 waterproof bonded layers. The composite material consists thermoplastic HD/LLPDE – foil, aluminum and a transparent PET-foil. The material is PVC-free and is dyed and printed scratch-resistant with paint systems and UV-lacquers according to requirements.

2. Material characteristics

- 2.2 Thickness: 125 µm (+/- 10%)
- 2.3 Grammage: 145 gr/m² (+/- 10%)
- 2.4 Temperature: From -30 to + 80 degrees C
- 2.5 Lightfastness: at least 6 on the international wool scale, DIN EN ISO 105-B02,
- 2.6 Resistance:
 - Chemically resistant as defined in DIN 68 861 1C, IKEA IOS-MAT-0066, FIRA 6250
 - Scratch resistant as defined in DIN 68 861 ≥ 1,0 N
 - Rub resistant as defined in DIN 68 861 2F
 - Tesatest acc. to IHD: immediate tearing without tears
- 2.7 Conditions of surface: - smooth, metallic gloss
- 2.8 Gloss: - gloss level 3 to 60 units under 85 degrees Gardner

3. Processing

- 3.1 Gluing: - PUR glue, foil temperature max. 80 °C
- pre-tests may be necessary
- 3.2 Processing temperature: 10 - 30 degrees C on metal, plastics or wood based materials
- 3.3 Varnish ability: not anticipated, if necessary pre-tests
- 3.4 Overlapping wrapping: possible
- 3.5 Formability: Radius ≥ 1 mm

4. Form as supplied

- 4.1 Roll length: 300 - 800 m
- 4.2 Roll width: 650 mm (printing width 640 mm)
Can be cut to customers specifications
- 4.3 Internal roll: Diameter 150 mm
- 4.4 Packaging: In PE foil, depending on quantities in parcels or covered with chipboard on pallets

5. Storage

Dry and between 10 and 30°C in the sealed original container. Do not expose to direct sunlight and strong temperature fluctuations. Store at room temperature for at least 24 hours before use. Process within one year of production date.