

Technisches Datenblatt Ummantelungsfolie Echt-Alu

Änderungsstand: **2019**

1. Werkstoffbeschreibung

Spezial-Ummantelungspapiere imprägniert mit einer Mischung aus Polymerdispersionen und Harnstoffharzen, kaschiert mit einem 9 -12 my starken Aluminiumfilm, bedruckt und lackiert für Ummantelungen

2. Werkstoffeigenschaften

2.1 Gewicht:	110 - 120 g/qm
2.2 Stärke:	0,10 - 0,12 mm
2.3 Temp.-Best.:	Von -30 bis + 110 Grad C
2.4 Lichteinheit:	Mindestens 6 nach der internationalen Wollskala, DIN EN ISO 105-B02
2.5 Beständigkeit:	Beständigkeit chem. nach DIN 68 861 1C teilweise 1B Kratzfestigkeit nach DIN 68 861 4D Abrieb nach DIN 68 861 2F
2.6 Oberflächenausführung:	Glatt, Realporen Relieflack
2.7 Glanz:	matt bis hochglänzend (ca. 10 bis 95 Einheiten unter 85 Grad-Gardner)
2.8 Formaldehyd:	Alle Artikel erfüllen die E1-Vorschrift sicher
2.9 Oberflächenschutz	Beschichtung mit Oberflächenschutz möglich

3. Verarbeitung

3.1 Verklebung:	Mit allen handelsüblichen Schmelzklebern ggf. Vorversuche erf.
3.2 Verarbeitungstemp.:	18 - 30 Grad C ideal
3.3 Überlackierbarkeit:	Entfällt
3.4 Überlappende: Ummantelung	Möglich
3.5 Verformbarkeit:	$\geq R = 1$ mm Topvelvet $\geq R = 2$ mm

4. Lieferform

4.1 Rollenlänge:	400 - 800 lfm
4.2 Rollenbreite:	650 mm (Druckbreite 630 oder 640 mm)= Standard Auftrennen nach Kundenwunsch möglich
4.3 Innenkern:	Durchmesser 152 mm
4.4 Verpackung:	Mit PET-Band auf Palette gebunden, mit Spanplatte abgedeckt, gestretchet

5. Lagerung

Im verschlossenen Originalgebinde trocken und frostfrei.
Zur Erreichung der Verarbeitungstemperatur ist eine rechtzeitige Lagerung bei Raumtemperatur erforderlich.

6. Entsorgung

Folienreste sind kein Sondermüll, sondern können in üblichen Verbrennungsanlagen verwertet werden.

7. Zollstatistiknummer

48115900

Technical Data Sheet Pure Metal Wrapping Foil

Update status: **2020**

1. Description of material

Special wrapping papers impregnated with a blend of polymer dispersions and carbamidic resin, laminated with a 9-12 my strong aluminum foil, printed and coated for wrapping.

2. Material characteristics

2.1 Weight:	110 – 120 g/sq m
2.2 Thickness:	0,10 - 0,12 mm
2.3 Temp. stable:	From -30 to + 110 °C
2.4 Light fastness:	at least 6 on the international wool scale, DIN EN ISO 105-B02
2.5 Resistance:	Chemically resistant as defined in DIN 68 861 1C, in some cases 1B Scratch resistant as defined in DIN 68 861 4D Rub resistant as defined in DIN 68 861 2F
2.6 Condition of surface:	Smooth, real pore, relief lacquer
2.7 Gloss:	Gloss levels dull-matt to high-gloss (ca. 10 to 95 units under 85 degrees)
2.8 Formaldehyde:	All articles safely conform to the E1 stipulations
2.9 surface protection:	Coating with surface protection possible

3. Processing

3.1 Gluing:	With all commercially available hot-melt adhesives, pre-tests may be necessary
3.2 Processing temperature:	18 to 30 °C ideal
3.3 Varnishability:	Not applicable
3.4 Overlapping: wrapping	Possible
3.5 Formability:	$\geq R = 1$ mm TopVelvet $\geq R = 2$ mm

4. Form as supplied

4.1 Roll length:	400 - 800 m
4.2 Roll width:	650 mm (print width 630 or 640 mm)= Standard Can be cut to customer specifications
4.3 Internal roll:	Diameter 152 mm
4.4 Packaging:	On pallet connected with PET tape, covered with chipboard, stretched

5. Storage

Store dry and frost-free in the original closed container.
To reach the processing temperature, it is necessary to store at room temperature within the right time.

6. Disposal

Foil scraps are not hazardous waste instead can be disposed of in conventional incineration plants.

7. Customs statistics number

48115900

Technisches Datenblatt PVC-Echtalu für 2D-Applikation

Änderungsstand: 2018

1. Werkstoffbeschreibung und Anwendung

PVC-Ummantelungsfolie: Weichmacherfrei, phtalatfrei, kaschiert mit einem 9 my starken Aluminiumfilm, bedruckt und lackiert mit umwelt- freundlichen lösemittelfreien wasserbasierten Farbsystemen und UV-Lacken.

- für Ummantelungen im Innenbereich (Küchen, Wohn-, Schlafräum, Bad Büro, Caravan, Objekt-, Ladenbau, Hotel, Türindustrie, Interieur, Sockelleisten, Kranzprofile)

2. Werkstoffeigenschaften

- 2.2 Folienstärke: 0,120 mm (+/- 10%)
2.3 Temperatur.-Best.: Von + 10 bis + 100 Grad C
2.4 Lichtehtheit: Mindestens 6 nach der internationalen Wollskala, DIN EN ISO 105-B02, für Farbauftrag
Mindestens 4 nach der internationalen Wollskala, DIN EN ISO 105-B02, für transparent lackiertes Basismaterial
- 2.5 Beständigkeit: - Beständigkeit chem. nach DIN 68 861 1C,
- teilweise 1B
- Kratzfestigkeit nach DIN 68 861 4D
- Abrieb nach DIN 68 861 2F
- Tesatest nach IHD: Sofortabriss ohne Ausrisse
- 2.6 Oberflächenausführung: - Glatt (Standard),
- Relieflacke mit erhabener Lack Struktur
- 2.7 Glanz: - Glanzgrad matt bis glänzend
13 bis 60 Einheiten unter 85 Grad-Gardner)
- 2.8 Flexibilität: - Impact Tester-PF 5545 Fallgewicht 230g
Fallhöhe min. 15 cm

3. Verarbeitung

- 3.1 Verklebung: - PUR-Kleber, Folientemperatur max. 100 °C
- ggf. Vorversuche erforderlich
- 3.2 Verarbeitungsbedingung: 18 - 30 Grad C
- 3.3 Überlackierbarkeit: In überlackierbarer Ausführung mit Zuschlag 44 bis 80 g/qm mit allen gängigen Nitro- u. DD-Lacken mögl., Vorversuche erforderlich
- 3.4 Verformbarkeit: Radien >= 2 mm

4. Lieferform

- 4.1 Rollenlänge: 400 - 800 lfm
4.2 Rollenbreite: 650 mm (Druckbreite 630 - 640 mm)
Auftrennen nach Kundenwunsch möglich
- 4.3 Innenkern: Durchmesser 152 mm
- 4.4 Verpackung: Mit Kunststoffband auf Palette gebunden, mit Spanplatte abgedeckt, gestretcht

5. Lagerung

Im verschlossenen Originalgebinde trocken und zwischen 10 bis 30°C.
Nicht direktem Sonnenlicht und starken Temperaturschwankungen aussetzen.
Vor der Verarbeitung mindestens 24 h bei Raumtemperatur lagern.
Innerhalb eines Jahres nach Produktionsdatum verarbeiten.

Technical Data Sheet PVC-Pure-Metal-Foil for 2D-application

Update status: **2020**

1. Description of material

PVC-wrapping foil: plasticizer-free, phthalat free, laminated with a 9 my strong aluminum foil, printed and laquered with environmentally friendly solvent-free water-based paint systems and UV lacquers.

- for interior wrapping (kitchen-, living-, bathroom, office, Caravan, object-, shop fitting, hotel, door industry, plinth- and cornice profiles)

2. Material characteristics

- 2.2 Thickness: 0,120 mm (+/- 10%)
2.3 Temp. stable: From + 10 to + 100 °C
2.4 Light fastness: at least 6 on the international wool scale, DIN EN ISO 105-B02, for printing ink
at least 4 on the international wool scale, DIN EN ISO 105-B02, for transparent lacquered base material
2.5 Resistance: - Chemically resistant as defined in DIN 68 861 1C,
- in some cases 1B
- Scratch resistant as defined in DIN 68 861 4D
- Rub resistant as defined in DIN 68 861 2E
- Tesatest acc. to IHD: tearing after 24 h without tears
2.6 Conditions of surface: - Smooth (standard)
- relief lacquer with lacquer structure
2.7 Gloss: - Gloss levels matt to gloss
13 to 60 units under 85 degrees-Gardner
2.8 Flexibility: - Impact Tester-PF 5545 falling weight 230g
height of fall min. 15 cm

3. Processing

- 3.1 Gluing: - PUR glue, foil temperature max. 100°
- pre-tests may be necessary
3.2 Processing temperature: 18° to 30 °C
3.3 Varnishability: Possible in varnishable version with supplement 044
upto 80 g/sqm with almost all universally nitro- + DD
lacquer possible, pre-tests necessary
3.4 Overlapping wrapping: Radius >= 2 mm

4. Form as supplied

- 4.1 Roll length: 400 - 800 m
4.2 Roll width: 650 mm (printing width 630 - 640 mm)
Can be cut to customer specifications
4.3 Internal roll: Diameter 152 mm
4.4 Packaging: On pallet connected with PET Tape, covered
with chipboard, stretched

5. Storage

Stored in the closed original package dry and between 10 and 30 ° C.
Do not expose to direct sunlight or strong temperature fluctuations.
Store at room temperature at least 24 h before processing.
Process within one year from production date.