

## Technisches Datenblatt Kante

Änderungsstand: **2019**

### **1. Werkstoffbeschreibung**

Spezial-Kantenpapiere, imprägniert mit Harnstoff - Melaminharz - Acrylat, bedruckt und lackiert als Kantenband im Küchen- und Wohnmöbelbereich

### **2. Werkstoffeigenschaften**

- |   |   |
|---|---|
| 2.1 Gewicht:                            | ~ 285 g/qm entsprechend der Papiergrammatur   |
| 2.2 Stärke:                             | ~ 0,33 mm entsprechend der Papiergrammatur<br>Kanten mit Anschliff entsprechend dünner                                  |
| 2.3 Temp.-Best.:                        | Von -30 bis + 110 Grad C  |
| 2.4 Lichtechtheit:                      | Mindestens 6 nach der internationalen Wollskala,<br>DIN EN ISO 105-B02  |
| 2.5 Beständigkeit:                      | Beständigkeit chem. nach DIN 68 861 1C, teilweise 1B<br>Kratzfestigkeit nach DIN 68 861 4D<br>Abrieb nach DIN 68 861 2F |
| 2.6 Oberflächenausführung:              | Glatt (Standard), Relieflacke, Realporen  |
| 2.7 Glanz:                              | Glanzgrad supermatt bis hochglänzend<br>(ca. 5 bis 95 Einheiten unter 85 Grad)  |
| 2.8 Formaldehyd:                        | Alle Artikel erfüllen die E1-Vorschrift sicher  |
| 2.9 Maßveränderung:<br>bei Warmlagerung | 0,3 %   |
| 2.10 Elektrostatik:                     | Antistatisch, einschließlich Farben und Lacke   |
| 2.11 Oberflächenschutz:                 | Beschichtung mit Oberflächenschutz möglich  |

### **3. Blindkante 60952**

Blindkante weiß als Einsatz im Küchen- und Badmöbelbereich,  
235 – 255 g/qm,  
0,25 – 0,27 mm,  
lackiert, Nur zur geraden Verarbeitung geeignet

### **4. Dublette**

Mehrschichtiges Kantenband,  
0,65 – 1,0 mm,  
Rollenlänge 150 – 300 lfm.,  
Nur zur geraden Verarbeitung geeignet

### **5. Verarbeitung**

- |                 |   |
|-----------------|---|
| 5.1 Verklebung: | Mit allen handelsüblichen Schmelzklebern<br>bei Polyolefin-Klebern evtl. Vorversuche erf.<br>bei PVAC-Verklebung ist rückseitiger Anschliff<br>oder Haftvermittler erforderlich |
|-----------------|---|

- bei Polyamid-Schmelzklebern ist Haftgrund empfehlenswert
- 5.2 Verarbeitungstemp.: 18 - 30 Grad C ideal
- 5.3 Überlackierbarkeit: In überlackierbarer Ausführung (Zuschlag 44) sehr gut mit allen gängigen NC-, SH-, PUR- und UP-Lacken und gut mit UV-Lacken mögl., jedoch Vorversuche erforderlich
- 5.4 Einsatzbereich: Für Softforming-Profile bis  $\geq R = 3$  mm, hohe Maschinengeschwindigkeiten u. Einsatz in Bearbeitungszentren

## **6. Lieferform**

- 6.1 Rollenlänge: 250 - 600 lfm
- 6.2 Rollenbreite: ab 14 mm in 1-mm-Abstufungen bis Jumborollenbreite 640 mm
- 6.3 Innenkern: Durchmesser 150 mm
- 6.4 Verpackung: Im Karton in Polybeutel verpackt

## **7. Lagerung**

Im verschlossenen Originalgebilde trocken und frostfrei.  
Zur Erreichung der Verarbeitungstemperatur ist eine rechtzeitige Lagerung bei Raumtemperatur erforderlich.

## **8. Entsorgung**

Kantenreste sind kein Sondermüll, sondern können in üblichen Verbrennungsanlagen verwertet werden.

## **9. Zollstatistiknummer**

39219049

## Technical Data Sheet Edge Banding

Update status: **2020**

### **1. Description of material**

Special edging papers, base paper weight 195 g/sq. m, impregnated with carbamidic-melamine resin acrylate, printed and varnished as edging for kitchen and living room furniture.

### **2. Material characteristics**

- |   |   |
|---|---|
| 2.1 Weight:                                       | ~ 285 g/sq according to the paper grammage,   |
| 2.2 Thickness:                                    | ~ 0.33 mm according to the paper grammage,<br>sanded, correspondingly thinner   |
| 2.3 Temp. stable:                                 | from -30 to + 110° C  |
| 2.4 Light fastness:                               | at least 6 on the international wool scale,<br>DIN EN ISO 105-B02   |
| 2.5 Resistance:                                   | Chemically resistant as defined in DIN 68 861 1C,<br>in some cases 1B<br>Scratch resistant as defined in DIN 68 861 4D<br>Rub resistant as defined in DIN 68 861 2F |
| 2.6 Condition of surface:                         | Smooth (standard), relief lacquer, real pore  |
| 2.7 Gloss:  | Gloss levels dull-matt to high-gloss<br>(ca. 5 to 95 units under 85 degrees-Gardner)  |
| 2.8 Formaldehyde:                                 | All articles safely conform to the E1 stipulations  |
| 2.9 Mass alteration when:<br>stored in warm place | 0.3 %   |
| 2.10 Electrostatic:                               | Antistatic, including paints and varnishes  |
| 2.11 surface protection:                          | Coating with surface protection possible  |

### **3. Blind edge 60952**

blind edging in the area of kitchen and living room furniture,  
235 – 255 g/sq,  
0.25 – 0.27 mm,  
Only suitable for straight processing

### **4. Doubled Edge**

multi-layered edge banding,  
0.65 – 1.00 mm,  
Roll length 150 - 300 m,  
Only suitable for straight processing

### **5. Processing**

- 5.1 Gluing: With all commercially available hot melt adhesives, in case of polyolefin-adhesives, pre-tests may be necessary. In the case of PVAC-gluing, sanding of the back or the use of a bonding agent is necessary. In the case of polyamide hot melt adhesive, primer is recommended

- 5.2 Processing temperature: 18 to 30° C ideal  
5.3 Varnishability: Possible, in the varnishable version, (supplement 44) almost universally with NC-, PUR-, SH, UV and UP-lacquer or varnish paintable, however pre-tests necessary.  
5.4 Area of application: For softforming profiles up to  $\geq R = 3$  mm, high machinery speeds and processing centers

## **6. Form as supplied**

- 6.1 Roll length: 250 - 600 m  
6.2 Roll width: From 14 mm to 1 mm increments  
6.3 Inner roll: Diameter 150 mm  
6.4 Packaging: Packed in polythene bag in box

## **7. Storage**

Store dry and frost-free in the original closed container.  
To reach the processing temperature, it is necessary to store at room temperature within the right time.

## **8. Disposal**

Edging scraps are not hazardous waste instead can be disposed of in conventional incineration plants.

## **9. Customs statistics number**

39219049

## Technisches Datenblatt Blindkante 62532

Änderungsstand: **2018**

### **1. Werkstoffbeschreibung**

Spezial-Kantenpapiere, imprägniert mit Harnstoff - Melaminharz - Acrylat für den Einsatz als Blindkante im Küchen- und Wohnmöbelbereich

### **2. Werkstoffeigenschaften**

2.1 Gewicht:	245 - 265 g/qm
2.2 Stärke:	0,29 - 0,33 mm
2.3 Temp.-Best.:	Von -30 bis + 110 Grad C
2.4 Lichteichtheit:	6-7 gem. DIN 54 003 (Wollskala)
2.5 Beständigkeit:	-
2.6 Mögliche Strukturen:	-
2.7 Glanz:	-
2.8 Formaldehyd:	Alle Artikel erfüllen die E1-Vorschrift sicher
2.7 Maßveränderung: bei Warmlagerung	0,3 %
2.8 Elektrostatik:	Antistatisch

### **3. Verarbeitung**

3.1 Verklebung:	Mit allen handelsüblichen Schmelzklebern bei PVAC-Verklebung ist rückseitiger Anschliff oder Haftvermittler erforderlich bei Polyamid-Schmelzklebern ist Haftgrund empfehlenswert
3.2 Verarbeitungtemp.:	18 - 30 Grad C ideal
3.3 Überlackierbarkeit:	bis 80 g/qm mit allen gängigen Nitro- u. DD-Lacken möglich
3.4 Einsatzbereich:	Blindkante

### **4. Lieferform**

4.1 Rollenlänge:	250 - 600 lfm
4.2 Rollenbreite:	ab 14 mm in 1-mm-Abstufungen
4.3 Innenkern:	Durchmesser 150 mm
4.4 Verpackung:	Im Karton in Polybeutel verpackt

## **5. Lagerung**

Im verschlossenen Originalgebilde trocken und frostfrei.  
Zur Erreichung der Verarbeitungstemperatur ist eine rechtzeitige Lagerung bei Raumtemperatur erforderlich.

## **6. Entsorgung**

Kantenreste sind kein Sondermüll, sondern können in üblichen Verbrennungsanlagen verwertet werden.

## **7. Zollstatistiknummer**

39219049

**5. Storage**

Store dry and frost-free in the original closed container.  
To reach the processing temperature, it is necessary to store at room temperature within the right time.

**6. Disposal**

Edging scraps are not hazardous waste instead can be disposed of in conventional incineration plants.

**7. Customs statistics number**

39219049