

Technisches Datenblatt Blindkante 62532

Änderungsstand: **2018**

1. Werkstoffbeschreibung

Spezial-Kantenpapiere, imprägniert mit Harnstoff - Melaminharz - Acrylat für den Einsatz als Blindkante im Küchen- und Wohnmöbelbereich

2. Werkstoffeigenschaften

2.1 Gewicht:	245 - 265 g/qm
2.2 Stärke:	0,29 - 0,33 mm
2.3 Temp.-Best.:	Von -30 bis + 110 Grad C
2.4 Lichteinheit:	6-7 gem. DIN 54 003 (Wollskala)
2.5 Beständigkeit:	-
2.6 Mögliche Strukturen:	-
2.7 Glanz:	-
2.8 Formaldehyd:	Alle Artikel erfüllen die E1-Vorschrift sicher
2.7 Maßveränderung: bei Warmlagerung	0,3 %
2.8 Elektrostatik:	Antistatisch

3. Verarbeitung

3.1 Verklebung:	Mit allen handelsüblichen Schmelzklebern bei PVAC-Verklebung ist rückseitiger Anschliff oder Haftvermittler erforderlich bei Polyamid-Schmelzklebern ist Haftgrund empfehlenswert
3.2 Verarbeitungstemp.:	18 - 30 Grad C ideal
3.3 Überlackierbarkeit:	bis 80 g/qm mit allen gängigen Nitro- u. DD-Lacken möglich
3.4 Einsatzbereich:	Blindkante

4. Lieferform

4.1 Rollenlänge:	250 - 600 lfm
4.2 Rollenbreite:	ab 14 mm in 1-mm-Abstufungen
4.3 Innenkern:	Durchmesser 150 mm
4.4 Verpackung:	Im Karton in Polybeutel verpackt

5. Lagerung

Im verschlossenen Originalgebilde trocken und frostfrei.
Zur Erreichung der Verarbeitungstemperatur ist eine rechtzeitige Lagerung bei Raumtemperatur erforderlich.

6. Entsorgung

Kantenreste sind kein Sondermüll, sondern können in üblichen Verbrennungsanlagen verwertet werden.

7. Zollstatistiknummer

39219049

Technical Data Sheet 62532

Update status: **2018**

1. Description of material

Special edging papers, impregnated with carbamidic-melamine resin acrylate, for use as blind edging in the area of kitchen and living room furniture.

2. Material characteristics

2.1 Weight:	245 - 265 g/sq
2.2 Thickness:	0,29 – 0,33 mm
2.3 Temperature stable:	from -30 to + 110 degrees C
2.4 Light fastness:	6-7 as defined in DIN 54 003 (wool scale)
2.5 Resistance:	-
2.6 Possible structures:	-
2.7 Gloss:	-
2.8 Formaldehyde:	All articles safely conform to the E1 stipulations
2.9 Mass alteration when: stored in warm place	0.3 %
2.10 Electrostatic:	Antistatic

3. Processing

3.1 Gluing:	With all commercially available hot melt adhesives, in the case of polyolefin-adhesives, pre-tests may be necessary. In the case of PVAC-gluing, sanding of the back or the use of a bonding agent is necessary. In the case of polyamide hot melt adhesive, primer is recommended
3.2 Processing temperature:	18 to 30° C ideal
3.3 Varnishability:	Possible, in the varnishable version, (supplement 44) almost universally, however pre-tests necessary.
3.4 Area of application:	Blind edging

4. Form as supplied

4.1 Roll length:	250 - 600 m
4.2 Roll width:	from 14 mm in 1 mm increments
4.3 Inner roll:	Diameter 150 mm
4.4 Packaging:	Packed in polythene bag in box

5. Storage

Store dry and frost-free in the original closed container.
To reach the processing temperature, it is necessary to store at room temperature within the right time.

6. Disposal

Edging scraps are not hazardous waste instead can be disposed of in conventional incineration plants.

7. Customs statistics number

39219049