

Technisches Datenblatt Blindkante 62532

Änderungsstand: **26.03.2021**

1. Werkstoffbeschreibung

Spezial-Kantenpapiere, imprägniert mit Harnstoff - Melaminharz - Acrylat für den Einsatz als Blindkante im Küchen- und Wohnmöbelbereich

2. Werkstoffeigenschaften

2.1 Gewicht:	245 - 265 g/qm
2.2 Stärke:	0,29 - 0,33 mm
2.3 Temp.-Best.:	Von -30 bis + 110 Grad C
2.4 Lichtechtheit:	6-7 gem. DIN 54 003 (Wollskala)
2.5 Beständigkeit:	-
2.6 Mögliche Strukturen:	-
2.7 Glanz:	-
2.8 Formaldehyd:	Alle Artikel erfüllen die E0,5-Vorschrift sicher
2.7 Maßveränderung: bei Warmlagerung	0,3 %
2.8 Elektrostatik:	Antistatisch

3. Verarbeitung

3.1 Verklebung:	Mit allen handelsüblichen Schmelzklebern bei PVAC-Verklebung ist rückseitiger Anschliff oder Haftvermittler erforderlich bei Polyamid-Schmelzklebern ist Haftgrund empfehlenswert
3.2 Verarbeitungstemp.:	18 - 30 Grad C ideal
3.3 Überlackierbarkeit:	bis 80 g/qm mit allen gängigen Nitro- u. DD-Lacken möglich
3.4 Einsatzbereich:	Blindkante

4. Lieferform

4.1 Rollenlänge:	250 - 600 lfm
4.2 Rollenbreite:	ab 14 mm in 1-mm-Abstufungen
4.3 Innenkern:	Durchmesser 150 mm
4.4 Verpackung:	Im Karton in Polybeutel verpackt

5. Lagerung

Im verschlossenen Originalgebilde bei Temperaturen zwischen min. 0°C und max. 40°C trocken und ohne direkte Sonneneinstrahlung lagern, Lagerstabilität 24 Monate. Zur Erreichung der Verarbeitungstemperatur ist eine rechtzeitige Lagerung bei Raumtemperatur erforderlich.

6. Entsorgung

Kantenreste sind kein Sondermüll, sondern können in üblichen Verbrennungsanlagen verwertet werden.

7. Zollstatistiknummer

39219049

8. Pflegeanleitung für Blindkantenoberflächen

Blindkanten von Kröning sind imprägnierte Papiere ohne Oberflächenversiegelung für den Einsatz in nicht sichtbaren Bereichen. Eine Pflege der Oberfläche ist nicht vorgesehen.

Stehendes Wasser und andere Flüssigkeiten können dauerhafte Schäden verursachen. Auf den Kontakt mit lösemittel- und alkoholhaltigen Substanzen muss generell verzichtet werden.

Technical Data Sheet 62532

Update status: **2021-04-09**

1. Description of material

Special edging papers, impregnated with urea-melamine resin acrylate, for use as blind edging in the area of kitchen and living room furniture.

2. Material characteristics

2.1 Weight:	245 - 265 g/sq
2.2 Thickness:	0,29 – 0,33 mm
2.3 Temperature stable:	from -30 to + 110 degrees C
2.4 Light fastness:	6-7 as defined in DIN EN ISO 105-B02 (wool scale)
2.5 Resistance:	-
2.6 Possible structures:	-
2.7 Gloss:	-
2.8 Formaldehyde:	All articles safely conform to the E0,5 stipulations
2.9 Mass alteration when: stored in warm place	0.3 %
2.10 Electrostatic:	Antistatic

3. Processing

3.1 Gluing:	With all commercially available hot melt adhesives, in the case of polyolefin-adhesives, pre-tests may be necessary. In the case of PVAC-gluing, sanding of the back or the use of a bonding agent is necessary. In the case of polyamide hot melt adhesive, primer is recommended
3.2 Processing temperature:	18 to 30° C ideal
3.3 Varnishability:	Possible, in the varnishable version, (supplement 44) almost universally, however pre-tests necessary.
3.4 Area of application:	Blind edging

4. Form as supplied

4.1 Roll length:	250 - 600 m
4.2 Roll width:	from 14 mm in 1 mm increments
4.3 Inner roll:	Diameter 150 mm
4.4 Packaging:	Packed in polythene bag in box

5. Storage

Store dry and between temperature of min. 0 °C and max. 40 °C without direct sunlight in the original closed container.

Storage life 24 month.

To reach the processing temperature, it is necessary to store at room temperature within the right time.

6. Disposal

Edging scraps are not hazardous waste instead can be disposed of in conventional incineration plants.

7. Customs Tariff Number

39219049

8. Cleaning instructions for edging surfaces

Kröning blind edges are impregnated papers without surface sealing for use in invisible areas. Cleaning the surface is not envisaged.

Standing water and other liquids may cause permanent damages.

Contact with solvent and alcohol-containing substances must be generally waived.