

Technisches Datenblatt Kante

Änderungsstand: **26.03.2021**

1. Werkstoffbeschreibung

Spezial-Kantenpapiere, imprägniert mit Harnstoff - Melaminharz – Acrylat-Dispersion, bedruckt und lackiert als Kantenband im Küchen- und Wohnmöbelbereich

2. Werkstoffeigenschaften

- | | |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2.1 Gewicht: | ~ 285 g/qm entsprechend der Papiergrammatur |
| 2.2 Stärke: | ~ 0,33 mm entsprechend der Papiergrammatur
Kanten mit Anschliff entsprechend dünner |
| 2.3 Temp.-Best.: | Von -30 bis + 110 Grad C |
| 2.4 Lichtechtheit: | Mindestens 6 nach der internationalen Wollskala,
DIN EN ISO 105-B02 |
| 2.5 Beständigkeit: | Beständigkeit chem. nach DIN 68 861 1C, teilweise 1B
Kratzfestigkeit nach DIN 68 861 4D
Abrieb nach DIN 68 861 2F |
| 2.6 Oberflächenausführung: | Glatt (Standard), Relieflacke, Realporen |
| 2.7 Glanz: | Glanzgrad supermatt bis hochglänzend
(ca. 5 bis 95 Einheiten unter 85 Grad) |
| 2.8 Formaldehyd: | Alle Artikel erfüllen die E0,5-Vorschrift sicher |
| 2.9 Maßveränderung:
bei Warmlagerung | 0,3 % |
| 2.10 Elektrostatik: | Antistatisch, einschließlich Farben und Lacke |
| 2.11 Oberflächenschutz: | Beschichtung mit Oberflächenschutz möglich |

3. Blindkante 60952

Blindkante weiß als Einsatz im Küchen- und Badmöbelbereich,
235 – 255 g/qm,
0,25 – 0,27 mm,
lackiert, nur zur geraden Verarbeitung geeignet

4. Dublette

Mehrschichtiges Kantenband,
0,65 – 1,0 mm,
Rollenlänge 150 – 300 lfm.,
Nur zur geraden Verarbeitung geeignet

5. Verarbeitung

- | | |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5.1 Verklebung: | Mit allen handelsüblichen Schmelzklebern
bei Polyolefin-Klebern evtl. Vorversuche erf.
bei PVAC-Verklebung ist rückseitiger Anschliff
oder Haftvermittler erforderlich |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

- bei Polyamid-Schmelzklebern ist Haftgrund empfehlenswert
- 5.2 Verarbeitungstemp.: 18 - 30 Grad C ideal
- 5.3 Überlackierbarkeit: In überlackierbarer Ausführung (Zuschlag 44) sehr gut mit allen gängigen NC-, SH-, PUR- und UP-Lacken und gut mit UV-Lacken mögl., jedoch Vorversuche erforderlich
- 5.4 Einsatzbereich: Für Softforming-Profile bis $\geq R = 3$ mm, hohe Maschinengeschwindigkeiten u. Einsatz in Bearbeitungszentren

6. Lieferform

- 6.1 Rollenlänge: 250 - 600 lfm
- 6.2 Rollenbreite: ab 14 mm in 1-mm-Abstufungen bis Jumborollenbreite 640 mm
- 6.3 Innenkern: Durchmesser 150 mm
- 6.4 Verpackung: Im Karton in Polybeutel verpackt

7. Lagerung

Im verschlossenen Originalbinde bei Temperaturen zwischen min. 0°C und max. 40°C trocken und ohne direkte Sonneneinstrahlung lagern, Lagerstabilität 24 Monate. Zur Erreichung der Verarbeitungstemperatur ist eine rechtzeitige Lagerung bei Raumtemperatur erforderlich.

8. Entsorgung

Kantenreste sind kein Sondermüll, sondern können in üblichen Verbrennungsanlagen verwertet werden.

9. Zollstatistiknummer

39219049

8. Pflegeanleitung für Kantenoberflächen

Kanten von Kröning sind imprägnierte, bedruckte und lackierte Papiere. Verschmutzungen sollten sofort entfernt werden. Verwenden Sie dazu ein Baumwolltuch oder Fensterleder (keine schleifenden Reinigungshilfen wie Scheuerschwämme, Stahlwolle oder Mikrofasertücher) und warmes Wasser mit einem milden Reinigungsmittel. Benutzen Sie niemals einen Dampfreiniger. Anschließend trockenwischen.

Längeres Einweichen muss vermieden werden, stehendes Wasser und andere Flüssigkeiten können dauerhafte Schäden verursachen. Auf den Einsatz lösemittel- und alkoholhaltiger Substanzen muss generell verzichtet werden, dazu gehören auch Glasreiniger. Scharfe kratzende Reinigungsmittel (Scheuermittel), Polituren oder unverdünnte und konzentrierte gefärbte Reiniger dürfen ebenfalls nicht verwendet werden, da sie die Oberfläche angreifen und beschädigen können.

Technical Data Sheet Edge Banding

Update status: **2021-04-09**

1. Description of material

Special edging papers, impregnated with urea-, melamine resin acrylate-dispersion, printed and varnished as edging for kitchen and living room furniture.

2. Material characteristics

2.1 Weight:	~ 285 g/sq according to the paper grammage,
2.2 Thickness:	~ 0.33 mm according to the paper grammage, sanded, correspondingly thinner
2.3 Temp. stable:	from -30 to + 110° C
2.4 Light fastness:	at least 6 on the international wool scale, DIN EN ISO 105-B02
2.5 Resistance:	Chemically resistant as defined in DIN 68 861 1C, in some cases 1B Scratch resistant as defined in DIN 68 861 4D Rub resistant as defined in DIN 68 861 2F
2.6 Condition of surface:	Smooth (standard), relief lacquer, real pore
2.7 Gloss:	Gloss levels dull-matt to high-gloss (ca. 5 to 95 units under 85 degrees-Gardner)
2.8 Formaldehyde:	All articles safely conform to the E0,5 stipulations
2.9 Mass alteration when: stored in warm place	0.3 %
2.10 Electrostatic:	Antistatic, including paints and varnishes
2.11 surface protection:	Coating with surface protection possible

3. Blind edge 60952

blind edging in the area of kitchen and living room furniture,
235 – 255 g/sq,
0.25 – 0.27 mm,
Only suitable for straight processing

4. Doubled Edge

multi-layered edge banding,
0.65 – 1.00 mm,
Roll length 150 - 300 m,
Only suitable for straight processing

5. Processing

5.1 Gluing:	With all commercially available hot melt adhesives, in case of polyolefin-adhesives, pre-tests may be necessary. In the case of PVAC-gluing, sanding of the back or the use of a bonding agent is necessary. In the case of polyamide hot melt adhesive, primer is recommended
5.2 Processing temperature:	18 to 30° C ideal

- 5.3 Varnishability: Possible, in the varnishable version, (supplement 44) almost universally with NC-, PUR-, SH, UV and UP-lacquer or varnish paintable, however pre-tests necessary.
- 5.4 Area of application: For softforming profiles up to $\geq R = 3$ mm, high machinery speeds and processing centers

6. Form as supplied

- 6.1 Roll length: 250 - 600 m
- 6.2 Roll width: From 14 mm to 1 mm increments
- 6.3 Inner roll: Diameter 150 mm
- 6.4 Packaging: Packed in polythene bag in box

7. Storage

Store dry and between temperature of min. 0 °C and max. 40 °C without direct sunlight in the original closed container.

Storage life 24 month.

To reach the processing temperature, it is necessary to store at room temperature within the right time.

8. Disposal

Edging scraps are not hazardous waste instead can be disposed of in conventional incineration plants.

9. Customs Tariff Number

39219049

8. Cleaning instructions for edging surfaces

Edgings from Kröning are impregnated, printed and lacquered papers.

Any dirtying should be removed immediately. Use a cotton cloth or soft chamois (no scouring agents, scouring sponges, steel wool or microfiber cloths) and warm water with a mild cleaning agent. Never use a steam cleaner. Then wipe dry.

Long-lasting soaking must be avoided, standing water and other liquids can cause permanent damage. The use of substances containing solvents and alcohol must generally be avoided, including glass cleaners. Sharp, scratchy cleaning agents (scouring agents), polishes or undiluted and concentrated coloured cleaners must also not be used, as they can attack and damage the surface.