

Technisches Datenblatt PVC-Echtalu für 2D-Applikation

Änderungsstand: **26.3.2021**

1. Werkstoffbeschreibung und Anwendung

PVC-Ummantelungsfolie: Weichmacherfrei, phtalatfrei, kaschiert mit einem 9 my starken Aluminiumfilm, bedruckt und lackiert mit umweltfreundlichen lösemittelfreien wasserbasierten Farbsystemen und UV-Lacken.

- für Ummantelungen im Innenbereich (Küchen, Wohn-, Schlafräum, Bad Büro, Caravan, Objekt-, Ladenbau, Hotel, Türindustrie, Interieur, Sockelleisten, Kranzprofile)

2. Werkstoffeigenschaften

- | | |
|----------------------------|---|
| 2.2 Folienstärke: | 0,120 mm (+/- 10%) |
| 2.3 Temperatur.-Best.: | Von + 10 bis + 100 Grad C |
| 2.4 Lichteinheit: | Mindestens 6 nach der internationalen Wollskala, DIN EN ISO 105-B02 |
| 2.5 Beständigkeit: | - Beständigkeit chem. nach DIN 68 861 1C,
- teilweise 1B
- Kratzfestigkeit nach DIN 68 861 4D
- Abrieb nach DIN 68 861 2F
- Tesatest nach IHD: Sofortabriss ohne Ausrisse |
| 2.6 Oberflächenausführung: | - Glatt (Standard),
- Relieflacke mit erhabener Lack Struktur |
| 2.7 Glanz: | - Glanzgrad matt bis glänzend
13 bis 60 Einheiten unter 85 Grad-Gardner) |
| 2.8 Flexibilität: | - Impact Tester-PF 5545 Fallgewicht 230g
Fallhöhe min. 15 cm |

3. Verarbeitung

- | | |
|-----------------------------|--|
| 3.1 Verklebung: | - PUR-Kleber, Folientemperatur max. 100 °C
z.B. KLEIBERIT PUR 707.1.08 mit 120°C an der Düse
- ggf. Vorversuche erforderlich |
| 3.2 Verarbeitungsbedingung: | 18 - 30 Grad C |
| 3.3 Überlackierbarkeit: | In überlackierbarer Ausführung mit Zuschlag 44 bis 80 g/qm mit allen gängigen Nitro- u. DD-Lacken mögl., Vorversuche erforderlich |
| 3.4 Verformbarkeit: | Radien >= 2 mm |

4. Lieferform

- | | |
|-------------------|---|
| 4.1 Rollenlänge: | 400 - 800 lfm |
| 4.2 Rollenbreite: | 650 mm (Druckbreite 630 - 640 mm)
Auftrennen nach Kundenwunsch möglich |
| 4.3 Innenkern: | Durchmesser 152 mm |
| 4.4 Verpackung: | Mit Kunststoffband auf Palette gebunden, mit Spanplatte abgedeckt, gestretcht |

5. Lagerung

Im verschlossenen Originalgebände trocken und zwischen 10 bis 30°C.
Nicht direktem Sonnenlicht und starken Temperaturschwankungen aussetzen.
Vor der Verarbeitung mindestens 24 h bei Raumtemperatur lagern.
Innerhalb eines Jahres nach Produktionsdatum verarbeiten.

6. Pflegeanleitung für PVC-Echtalu-Folienoberflächen

PVC-Echtalu-Folien von Kröning sind imprägnierte, bedruckte und lackierte Folien. Verschmutzungen sollten sofort entfernt werden. Verwenden Sie dazu ein Baumwolltuch oder Fensterleder (keine schleifenden Reinigungshilfen wie Scheuerschwämme, Stahlwolle oder Mikrofasertücher) und warmes Wasser mit einem milden Reinigungsmittel. Benutzen Sie niemals einen Dampfreiniger. Anschließend trockenwischen.
Längeres Einweichen muss vermieden werden, stehendes Wasser und andere Flüssigkeiten können dauerhafte Schäden verursachen. Auf den Einsatz lösemittel- und alkoholhaltiger Substanzen muss generell verzichtet werden, dazu gehören auch Glasreiniger. Scharfe kratzende Reinigungsmittel (Scheuermittel), Polituren oder unverdünnte und konzentrierte gefärbte Reiniger dürfen ebenfalls nicht verwendet werden, da sie die Oberfläche angreifen und beschädigen können.

Technical Data Sheet PVC-Pure-Metal-Foil for 2D-application

Update status: **2021-04-09**

1. Description of material

PVC-wrapping foil: plasticizer free, phthalat free, laminated with a 9 my strong aluminum foil, printed and lacquered with environmentally friendly solvent free waterborne inksystems and UV lacquers.

- for interior wrapping (kitchen-, living-, bathroom, office, Caravan, object-, shop fitting, hotel, door industry, plinth- and cornice profiles)

2. Material characteristics

- 2.2 Thickness: 0,120 mm (+/- 10%)
2.3 Temp. stable: From + 10 to + 100 °C
2.4 Light fastness: at least 6 on the international wool scale, DIN EN ISO 105-B02
2.5 Resistance:
- Chemically resistant as defined in DIN 68 861 1C,
- in some cases 1B
- Scratch resistant as defined in DIN 68 861 4D
- Rub resistant as defined in DIN 68 861 2E
- Tesatest acc. to IHD: tearing after 24 h without tears
2.6 Conditions of surface:
- Smooth (standard)
- relief lacquer with lacquer structure
2.7 Gloss:
- Gloss levels matt to gloss
13 to 60 units under 85 degrees-Gardner
2.8 Flexibility:
- Impact Tester-PF 5545 falling weight 230g
height of fall min. 15 cm

3. Processing

- 3.1 Gluing: - PUR glue, foil temperature max. 100°C
f.e. KLEIBERIT PUR 707.1.08
with 120°C at the application nozzle
- pre-tests may be necessary
3.2 Processing temperature: 18° to 30 °C
3.3 Varnishability: Possible in varnishable version with supplement 044
upto 80 g/sqm with almost all universally nitro- + DD
lacquer possible, pre-tests necessary
3.4 Overlapping wrapping: Radius >= 2 mm

4. Form as supplied

- 4.1 Roll length: 400 - 800 m
4.2 Roll width: 650 mm (printing width 630 - 640 mm)
Can be cut to customer specifications
4.3 Internal roll: Diameter 152 mm
4.4 Packaging: On pallet connected with PET Tape, covered
with chipboard, stretched

5. Storage

Stored in the closed original package dry and between 10 and 30 ° C.
Do not expose to direct sunlight or strong temperature fluctuations.
Store at room temperature at least 24 h before processing.
Process within one year from production date.

6. Customs Tariff Number

39204910

7. Cleaning instructions for foil surfaces

PVC foils from Kröning are printed and lacquered foils.
Any dirtying should be removed immediately. Use a cotton cloth or soft chamois (no scouring agents, scouring sponges, steel wool or microfiber cloths) and warm water with a mild cleaning agent. Never use a steam cleaner. Then wipe dry.
Long-lasting soaking must be avoided, standing water and other liquids can cause permanent damage. The use of substances containing solvents and alcohol must generally be avoided, including glass cleaners. Sharp, scratchy cleaning agents (scouring agents), polishes or undiluted and concentrated coloured cleaners must also not be used, as they can attack and damage the surface.