

Technisches Datenblatt Verbundwerkstoff PetMet

Änderungsstand: **26.03.2021**

1. Werkstoffbeschreibung und Anwendung

„PetMet“ ist ein Verbundwerkstoff aus 2 wasserfest verklebten Lagen. Der Verbund besteht aus einer thermoplastischen mit Aluminium bedampften PET-Folie und einer transparenten PET-Folie. Das Material ist PVC frei und wird entsprechend dem Bedarf eingefärbt, bedruckt und kratz- und wischfest mit strahlenhärtenden Lacksystemen lackiert. Die Rückseite ist mit einem eingefärbten Haftvermittler beschichtet. Für Ummantelungen im Innenbereich (Küchen, Wohn-, Schlafrum, Bad, Büro, Caravan, Objekt-, Ladenbau, Hotel, Türindustrie, Interieur, Sockelleisten, Kranzprofile)

2. Werkstoffeigenschaften

- 2.2 Folienstärke: 100 µm (+/- 10%)
- 2.3 Flächengewicht: 125 gr/m² (+/- 10%)
- 2.4 Temperatur.-Best.: Von -30 bis + 80 Grad C
- 2.5 Lichteinheit: Mindestens 6 nach internationaler Wollskala, DIN EN ISO 105-B02,
- 2.6 Beständigkeit:
 - Beständigkeit chem. nach DIN 68 861 1B, IKEA IOS-MAT-0066, FIRA 6250
 - Kratzfestigkeit nach DIN 68 861 ≥ 1,0 N
 - Abrieb nach DIN 68 861 2F
 - Tesatest nach IHD: Sofortabriss ohne Ausrisse
- 2.7 Oberflächenausführung: - Glatt, Relieflack, metallischer Glanz
- 2.8 Glanz: - Glanzgrad 8-60 Einheiten unter 85 Grad-Gardner

3. Verarbeitung

- 3.1 Verklebung: - PUR-Kleber, Folientemperatur max. 100 °C z.B. KLEIBERIT PUR 702.5 mit 145°C an der Düse
 - ggf. Vorversuche erforderlich
- 3.2 Verarbeitungsbedingung: 10 - 30 Grad C auf Metall Kunststoff oder Holzwerkstoffe
- 3.3 Überlackierbarkeit: nicht vorgesehen, ggf. Vorversuche
- 3.4 Verformbarkeit: Radien ≥ 2 mm

4. Lieferform

- 4.1 Rollenlänge: 300 - 800 lfm
- 4.2 Rollenbreite: 650 mm (Druckbreite 640 mm)
Auftrennen nach Kundenwunsch möglich
- 4.3 Innenkern: Durchmesser 150 mm
- 4.4 Verpackung: In PE-Folie, je nach Menge in Karton oder direkt mit Kunststoffband auf Palette gebunden

5. Lagerung

Im verschlossenen Originalgebilde trocken und zwischen 10 bis 30°C. Nicht direktem Sonnenlicht und starken Temperaturschwankungen aussetzen. Vor der Verarbeitung mindestens 24 h bei Raumtemperatur lagern. Innerhalb eines Jahres nach Produktionsdatum verarbeiten.

6. Pflegeanleitung für PetMet-Folienoberflächen

PetMet-Folien von Kröning sind laminierte, bedruckte und lackierte Folien. Verschmutzungen sollten sofort entfernt werden. Verwenden Sie dazu ein Baumwolltuch oder Fensterleder (keine schleifenden Reinigungshilfen wie Scheuerschwämme, Stahlwolle oder Mikrofasertücher) und warmes Wasser mit einem milden Reinigungsmittel. Benutzen Sie niemals einen Dampfreiniger. Anschließend trockenwischen.

Längeres Einweichen muss vermieden werden, stehendes Wasser und andere Flüssigkeiten können dauerhafte Schäden verursachen. Auf den Einsatz lösemittel- und alkoholhaltiger Substanzen muss generell verzichtet werden, dazu gehören auch Glasreiniger. Scharfe kratzende Reinigungsmittel (Scheuermittel), Polituren oder unverdünnte und konzentrierte gefärbte Reiniger dürfen ebenfalls nicht verwendet werden, da sie die Oberfläche angreifen und beschädigen können.

Technical Data Sheet Composite Material PetMet

Update Status: **2021-11-26**

1. Description of material

PetMet is a composite material of 2 waterproof bonded layers. The composite material consists of a thermoplastic PET – film vaporized with aluminium and a transparent PET-film. The material is PVC-free and is dyed and printed scratch-resistant with paint systems and UV-lacquers according to requirements. The backside is coated with a dyed adhesion promoter.

For interior wrapping (kitchens, living room, bedroom, bathroom, office, caravan, property, shop, hotel, door industry, interior, skirting boards, wreath profiles

2. Material characteristics

- 2.2 Thickness: 100 µm (+/- 10%)
- 2.3 Grammage: 125 gr/m² (+/- 10%)
- 2.4 Temperature: From -30 to + 80 degrees C
- 2.5 Lightfastness: at least 6 on the international wool scale, DIN EN ISO 105-B02,
 - Chemically resistant as defined in DIN 68 861 1C, IKEA IOS-MAT-0066, FIRA 6250
 - Scratch resistant as defined in DIN 68 861 ≥ 1,0 N
 - Rub resistant as defined in DIN 68 861 2F
 - Tesatest acc. to IHD: immediate tearing without tears
- 2.6 Resistance:
 - smooth, metallic gloss
 - gloss level 13 to 60 units under 85 degrees Gardner
- 2.7 Conditions of surface:
- 2.8 Gloss:

3. Processing

- 3.1 Gluing:
 - PUR glue, foil temperature max. 100 °C f.e. KLEIBERIT PUR 702.5 with 145°C at the nozzle backside is suitable primered
 - pre-tests may be necessary
- 3.2 Processing temperature: 10 - 30 degrees C on metal, plastics or wood based materials
- 3.3 Varnish ability: not anticipated, if necessary pre-tests
- 3.4 Overlapping wrapping: possible
- 3.5 Formability: Radius ≥ 2 mm

4. Form as supplied

- 4.1 Roll length: 300 - 800 m
- 4.2 Roll width: 650 mm (printing width 640 mm)
Can be cut to customers specifications
- 4.3 Internal roll: Diameter 150 mm
- 4.4 Packaging: In PE foil, depending on quantities in parcels or covered with chipboard on pallets

5. Storage

Dry and between 10 and 30°C in the sealed original container. Do not expose to direct sunlight and strong temperature fluctuations. Store at room temperature for at least 24 hours before use. Process within one year of production date.

6. Customs Tariff Number

39219060

7. Cleaning instructions for foil surfaces

PetMet foils from Kröning are laminated, printed and lacquered foils.

Any dirtying should be removed immediately. Use a cotton cloth or soft chamois (no scouring agents, scouring sponges, steel wool or microfiber cloths) and warm water with a mild cleaning agent. Never use a steam cleaner. Then wipe dry.

Long-lasting soaking must be avoided, standing water and other liquids can cause permanent damage. The use of substances containing solvents and alcohol must generally be avoided, including glass cleaners. Sharp, scratchy cleaning agents (scouring agents), polishes or undiluted and concentrated coloured cleaners must also not be used, as they can attack and damage the surface.